



哈挺CIMT 2015 展品预览

Products Preview HARDINGE at CIMT 2015

哈挺中国

哈挺集团传承 125 年技术精华，引领世界机床工具加工品质。它始终如一地为客户提供难加工材料的终极应用解决方案，为客户挑选最适合、最精密的机加工设备，满足用户需求。

哈挺家族再添新产品—— CONQUEST H51 MYT 哈挺 超精密车床

CONQUEST H51 精密车床配有功率 15kw, 5000r/min, A2-6 主轴鼻端型式的主轴，最大棒料通过能力为 51mm。H51 的最大车削直径为 313.7mm, 最大车削长度是 648.5mm。12 刀位 BMT55 刀盘，可实现任意相邻刀位的 1/2 刀位分度，即 24 工位。H51 还能够提供广泛的标准配置，比

如中心出水、棒料机接口、排屑器接口、三色状态指示灯 PCMCIA 存储卡、USB 接口刚性攻丝以及更多世界领先的机床防撞击保护装置。

车削技术的行业标杆——T42 超精密® 数控车削中心

哈挺超精密型 T 系列车削中心制定了高性能、超精密车削新的业内标准，将帮助客服将产品质量和制造能力提高到一个全新的高度。新的 T 系列机床的加工能力非凡，对于两轴高精度加工的应用或者是需要高精度、结构复杂、一次装夹成形的复杂多任务应用。T42 超精密车削中心是为实现最高的车削性能而设计和制造的。非常适合各行业内的淬硬车削和严苛公差的工作加工，其优异

的切削性能可免除昂贵的二次加工，大大降低成本和减少工件处理时间。

高性能立式加工中心—— CONQUEST V1000

CONQUEST V1000 立式加工中心融合了桥堡加工中心的成功经验和先进的设计理念，基于久经市场考验的 C 型平台，提供不同的机床配置，满足汽车零部件、航空航天、军工、电子等多行业的不同需求。

宽大的床身和粗壮的立柱是 CONQUEST V1000 机床刚性的基础，配合超大规格的重载型导轨、大安装跨距和双螺母结构滚珠丝杠，使 CONQUEST V1000 机床可以适应铸铁、合金钢、有色金属等各种零件的加工。

CONQUEST V1000 立式加工中心继承了哈挺机床一贯的精度优势，提供更高的加工精度，并且在加工效率方面会有全新的用户体验。

精悍的“小金刚”—— BRIDGEPORT GX 510 高性能 立式加工中心

GX 510 的设计与制造的出发点源于适应零件的大批量生产的需求。这些机床可以彼此紧靠排列，能更好地利用宝贵的场地空间，实现单元化制造。该机床独特的结构设计，可仅在机床的前部或后部实现服务和操



CONQUEST H51精密机床

全新慢走丝线切割机床CUT E350： 帮您触动成功

CUT E350 of GF Machining Solutions

GF 加工方案

2015年伊始,有着60多年电加工经验的GF加工方案(GF Machining Solutions)推出其全新慢走丝线切割机床CUT E350,完全迎合小型加工工厂和模具制造商在有限的投资下,做到高效和准确复杂形状的切割需求。其电加工经验能帮助用户实现更多价值。

集成防撞保护(ICP)

CUT E350符合人体工程学,改进的机床设计最大限度地减少空间需求,高刚性的结构可以精准地切割大而重的工件。CUT E350具有的集成防撞保护ICP功能,使X、Y和Z轴可以在碰撞的情况下保护机床。这样,因为不用担心维修的成本和停机时间,操作人员就可以更有信心地工作,从而提高生产效率。

简单易用的人机界面

CUT E350具有新型人机界面,19英尺的触摸屏和捏拉效果带来的高精度和直观性便于快速学习。CUT E350配有新的单手使用的手控盒,只要一点击,就能加工完美的冲头、凹模、模具和零件。AC CUT HMI可以快速编程多型腔和多个工艺的文件,智能的人机界面能够在紧急情况下,使生产中的工作切换。在断电的情况下,每一刻每一参数都会记忆以便于恢复。我们的能量专家优化切削的参数能够适合不同的高度和特别复杂的形状。

专注于提高生产率

CUT E350在设计上专注于生产率的提高,和同级别的机床相比,

集成的加工工艺可使加工时间减少18%。CUT E350具有高切割性能,机床根据加工路径自动选择最佳的切割工艺,拐角策略自动调整切割参数,以达到尖锐的角和完美的品质细节。为了获得最佳的生产率和优化的速度、精度和表面粗糙度,CUT E350可配专有的AC CUT VS电极丝,可加快切割速度,降低工件成本20%,增加产量28%。

CUT E 350灵巧易用的人机界面和优化的工艺参数有助于快速工件设定,改善切割速度和工件表面粗糙度,保证加工的稳定性和合格的加工质量。CUT E350将亮相于CIMT2015,欢迎您莅临我们的展台一睹其风采。我们期待CUT E350帮您触动成功。

(责编 叶枫)

作空间。这样的设计可以使机床一个接着一个的并排放置而不需在机床两边预留空间。别再让场地面积来局限你的加工单元布置,GX 510会正中你的下怀。GX 510另一个独特的特性是相比于其他小型机床,其主轴扭矩和功率更为出色。拥有20马力(15kW)和99 ft-lbs(134Nm)扭矩的GX 510能为航空航天、医疗、防御3C,汽车等行业提供高附加值,难加工材料,和复杂零件加工的解决

方案。

来自意大利的车铣复合中心 ——BIGLIA SMART TURN

SMART TURN系列是多用途的车铣复合加工中心,完美地融合了车床和加工中心的功能。机床所配的车铣单元(B轴单元)可以实现卓越的材料去除率,自动化刀库可容纳40把刀具,具有极高的加工柔性。它最显著的优点在于能够一次装夹

完成各种机械零件的全部加工,即便是那些结构最复杂的零件。整合了车、铣工序,具有B轴和Y轴功能,铣轴配置了内藏式电机,具有出色的加工性能,可用于钢等难加工材料的加工。坚固的床身结构和出色的抗震特性,利于实现优异的材料去除率和更高的加工精度。SMART TURN机床有2种规格,标准型和加长型(顶尖距更长)。

(责编 叶枫)